



Vacuum Pump Oil

Mineral ISO VG 32, 46, 68, 100, 150

Stworzony w oparciu o wysokojakościowe specjalne oleje bazowe, przy staraniu dobranym pakiecie dodatków uszlachetniających zapewniający doskonałą ochronę: przeciwkorozyjną, przeciwutleniającą, przeciwzużyciową, deemulgującą, antypienną i antyrdzewną, przy poprawionych własnościach smarnych. Przeznaczony do smarowania, kroplowego tłokowych i rotacyjnych (łopatkowych) pomp próżniowych pracujących w średnich warunkach eksploatacyjnych, przy zróżnicowanych temperaturach pracy.

Gwarantuje

- spełnienie lub przekroczenie wymogów DIN 51506 dla olejów mineralnych
- wysoką odporność na utlenianie i bardzo małą skłonność na koksowanie
- ekstremalną odporność na utlenianie i wysoką stabilność cieplną
- zwiększenie żywotności eksploatacyjnej oleju i urządzeń
- ochronę przed zużyciem
- wyjątkową odporność na tworzenie emulsji

Specyfikacja

	32	46	68	100	150
Klasa lepkości	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Lepkość kinematyczna w temp 40 C(mm ² /s, cST)	31	46	67	93	150
Wskaźnik lepkości min,	95	96	97	94	94
Temperatura płynięcia, max(oC)	-18	-18	-15	-12	-12
Temperatura zapłonu COC, min (oC)	210	235	245	260	250

Przechowywanie

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadanych pomieszczeniach. Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 stopni C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 stopni C.

Zdrowie, BHP, Środowisko

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (Karta Bezpieczeństwa MSDS).