



Vacuum Pump Oil VSP 100

Synthetic ISO VG 100

dla Przemysłu Spożywczego Atest USDA H1

Informacje ogólne

Vacuum Pump Oil VSP 100 to olej do pomp próżniowych i kompresorów na bazie syntetycznych węglowodorów (PAO), posiadający certyfikat USDA-H1 zezwalający na użycie do smarowania urządzeń i maszyn w procesach produkcji żywności oraz opakowań do niej.

Gwarantuje

- brak toksyczności
- rzadsze wymiany oleju
- mniejsze zużycie oleju
- zgodność oleju z uszczelkami, przewodami i innymi komponentami systemów pomp
- nie powoduje odbarwień i efektu gumowania
- doskonałe własności przeciwzużyciowe, antykorozyjne, przeciwutleniające.

Specyfikacja

Klasa lepkości	ISO VG 100
Lepkość kinematyczna w temp 40 C(mm ² /s, cSt)	99
Temperatura płynięcia, max(oC)	-54
Temperatura zapłonu COC, min (oC)	273
Ciężar właściwy w 15,6 (oC)	840
Nominalna temperatura pracy od -15 do 175 (oC)	

Przechowywanie

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 stopni C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 stopni C.

Zdrowie, BHP, Środowisko

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (Karta Bezpieczeństwa MSDS).